

Alliance Carton Nature* et Novatissue annoncent le lancement d'une nouvelle ligne papetière, exclusivement dédiée au recyclage des briques alimentaires, donnant ainsi une nouvelle ampleur à la valorisation de cet emballage

Paris, le 7 février 2011 – Novatissue, filiale française du groupe papetier italien Lucart, lance aujourd'hui une nouvelle ligne de préparation de pâte à papier, spécialement conçue pour utiliser 100% du carton issu des briques alimentaires. Celles-ci seront ainsi transformées en essuie-tout, papier toilette, mouchoirs, essuie-mains et bobines d'essuyage industriel. Permettant de traiter 35 000 tonnes de briques alimentaires par an, ce système offre une nouvelle envergure à la valorisation des briques alimentaires en France, actuellement recyclées à 43%.

Effective depuis le début du mois de décembre, la nouvelle ligne papetière a été installée dans l'usine de Novatissue, situé à Laval sur Vologne (88). Fruit d'une collaboration de longue haleine – ACN et Novatissue y travaillent depuis près de 6 ans – ce procédé va permettre d'augmenter de manière considérable les tonnages de briques alimentaires traités en France. « Nous avons investi 6 millions d'euros dans ce projet, qui va nous permettre de traiter 10 000 tonnes de briques alimentaires en 2011, soit près de 30 % du gisement de briques collectés en France, puis très rapidement d'atteindre notre capacité nominale de 35 000 T/an » souligne Alessandro Pasquini, Président de Novatissue.

Initié en 2005, ce projet a demandé une collaboration constante avec les acteurs terrains. ACN a ainsi facilité la mise en place de cette nouvelle ligne, en coordonnant le travail avec les organismes gérant la collecte sélective en France, les collectivités locales et centres de tri. « Ce projet est capital pour l'avenir du recyclage de l'emballage brique, car il va permettre de renforcer le maillage des recycleurs sur le territoire français » souligne Fabrice Pairet de Fontenay, Directeur Opérationnel d'ACN.

Permettant de séparer les fibres de cellulose (partie carton des briques alimentaires), ce procédé technique se réalise en deux phases. La première consiste à récupérer les fibres grâce à un pulpeur, qui les sépare des composants plastique et aluminium. La pâte obtenue est alors traitée par un épurateur cyclonique puis envoyée dans un cuvier de pâte. Lors de la seconde phase, les matériaux plastiques sont traités afin de récupérer encore des fibres de cellulose. Ils sont ensuite lavés et envoyés dans une presse pour être conditionnés en balles. Une troisième phase est à l'étude, avec pour objectif de permettre l'utilisation du complexe plastique obtenu dans l'industrie de première transformation des matières plastiques.

Dans un premier temps, la pâte à papier issue de ce procédé sera utilisée pour fabriquer différents produits d'essuyage utilisés sur le marché de la consommation « hors foyers » et de l'essuyage industriel. Puis Novatissue lancera, courant du 2^{ème} trimestre 2011, une gamme de papier toilette et d'essuie-tout en grande distribution issue à 100% du recyclage des briques alimentaires, sans aucun colorant, apte au contact alimentaire et certifié Ecolabel.



Contacts presse

Morgane Le Gall
01 49 70 43 27

morgane.legall@cohnwolfe.com

* **Alliance Carton Nature.** Créée en 1990, l'association Alliance Carton Nature (ACN) réunit les fabricants de briques alimentaires Elopak, SIG Combibloc et Tetra Pak. Elle a pour mission de développer au travers d'actions concrètes le taux de recyclage de ces emballages, issus majoritairement d'un matériau renouvelable : le bois. ACN promeut le bon profil environnemental des briques.